

## 产品参数

## P3985 ( 90: 10) 饱和聚酯树脂

### 基本性能及应用

P3985 (90 : 10) 饱和聚酯树脂是和Primid XL-552/T105以90:10混合生产的粉末涂料专用聚酯树脂, 与P3982 (97:3)搭配适用于干混消光粉末涂料。

### 技术指标

外观: 淡黄色片状固体

色度(DMF50%): 5-10      酸值(mgKOH/g): 50-52

玻璃化温度(Tg°C):  $\geq 60$       粘度(200°C/mPa.s): 3000-4500

### 制粉工艺条件

挤出机: SLJ-30AF      挤出机料夹套温度(°C): 120-130

挤出机螺杆温度(°C): 70      挤出机转速 (rpm) : 60

粉末粒径 $\mu\text{m}$ .max: 100      烘烤条件: 180°C/10分钟

### 包装与储存

PE袋或复合纸袋包装, 每袋净重25千克

产品在30°C以下通风干燥处储存期为一年

### 参考配方

| 名称                 | 重量    |
|--------------------|-------|
| P3985 (90 : 10)    | 270g  |
| Primid XL-552/T105 | 30g   |
| 钛白粉 (R902)         | 125g  |
| 硫酸钡                | 68.5g |
| 流平剂(PV88或GLP588)   | 5g    |
| 安息香                | 1.5g  |

### 涂膜基本性能

涂膜厚度( $\mu\text{m}$ ): 70 $\pm$ 10      光泽 (60°) %:  $\leq 50\pm 10$

弯曲 (mm) :  $\leq 6$       冲击强度 (kg.cm) : 50

铅笔硬度: 1H

### 喷涂方法与条件

无油无锈冷轧钢板 (mm) : 0.5

静电喷涂kv: 50

黄山佳杰新材料科技有限公司

地址: 安徽省黄山市徽州区循环经济园  
黄平路13号      邮编: 245900

电话: 0559-3512781 3516308 3517328  
传真: 0559-3516078 3516026 3517028

邮箱: [hsjajie@vip.163.com](mailto:hsjajie@vip.163.com)  
网址: [www.jiajieresin.com](http://www.jiajieresin.com)

声明: 本说明书所提供的信息是基于我们当前的研究所编写的, 并且是可靠的, 但是用户有责任对其指定用途独自通过试验加以确认。佳杰不作任何明示或暗示的陈述或保证, 包括产品用于某一特定目的的商业性或适用性。